



RENAULT

---

**Systèmes d'informations de la maintenance industrielle.**  
**Guide de découpage des installations.**  
**Métier Peinture**

**GE32-011R**      **/A**

---

**Guide**

---

**Statut Exécutoire**

---

---

*Objet*

- Définir le découpage des installations de peinture nécessaire à l'intégration des données utilisées par les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.
- Définir les codes utilisés par les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.

---

*Champ d'application*      Groupe Renault

---

*Emetteur*                      65931      -      Service Ingénierie Maintenance et Performance des Moyens

---

*Confidentialité*              Non confidentiel

---

<i>Approuvé par</i>	<i>Fonction</i>	<i>Signature</i>	<i>Date d'application</i>
J.J GUEDES	Chef du service 65931		
L. LE-FLOCH	Chef du département 65303		03/2006

*Historique des versions*

Version	Mise à jour	Objet des principales modifications	Rédacteur
A	03/2006	Création	(1)J. MARTIN Sce 65931

*Remplace*

*Mise à disposition*      En interne Renault, sur Intranet : <http://gdxpegi.ava.tcr.renault.fr>  
 En externe Renault, sur Internet : [www.cnomo.com](http://www.cnomo.com)  
 E-mail : [norminfo.moyens@renault.com](mailto:norminfo.moyens@renault.com)

*Documents cités*      Réglementation :  
 International :  
 Européen :  
 Français :  
 CNOMO :  
 Renault : EB15.14.000.  
 Autres doc internes :  
 Autres doc externes :

*Codification*            ICS : 87.100

*Classe*                    E32

*Mots-clés*                SIMON, GOPER, Nomenclature, BDN, Système d'informations, TDI , découpage, peinture, échange d'information, information exchange, paint

*Langue*                    Français

*(1) Ont collaboré à la rédaction du document*

Site	Service	Nom	Site	Service	Nom
VALLADOLID	DFMVA	F. MADRIGAL	UPL	06732	J.M. BELLMONT
PALLENIA	DFMPA	J.GONZALEZ-SANCHEZ	DOUAI	05631	J. HUYGHE
UGB	05631	L. BISIGNANI	LHA	05230	J. GROUD
MCA	04505	C.M. OLIVIERA	LHA	05230	C. CANIGHER
LHA	04612	J.M SAVAL	LHA	05289	S COLOMBEL
UPL	06816	P. ENGRAND	MCA	04505	J. DAUDRUY
			TCR	65931	J.M BIENFAIT

## Sommaire

	Page
<b>Avant-propos .....</b>	<b>3</b>
<b>1 Glossaire des abréviations .....</b>	<b>4</b>
<b>2 Représentation synoptique des ensembles fonctionnels .....</b>	<b>4</b>
<b>3 Liste des ensembles fonction process.....</b>	<b>4</b>
<b>4 TTS - CATA.....</b>	<b>5</b>
<b>5 TTS.....</b>	<b>6</b>
<b>6 CATA.....</b>	<b>7</b>
<b>7 Mastics.....</b>	<b>8</b>
<b>8 Apprêts .....</b>	<b>9</b>
<b>9 Laques, bases et vernis .....</b>	<b>10</b>
<b>10 Finition.....</b>	<b>11</b>
<b>11 Retouche .....</b>	<b>12</b>
<b>12 Cire P3 .....</b>	<b>13</b>
<b>13 P2/P5.....</b>	<b>14</b>
<b>14 Contremarque .....</b>	<b>15</b>
<b>15 Dilution .....</b>	<b>16</b>
<b>16 Manutention .....</b>	<b>16</b>
<b>17 Traitements des rejets.....</b>	<b>16</b>
<b>18 Nettoyage .....</b>	<b>17</b>
<b>19 Maintenance .....</b>	<b>17</b>
<b>20 Liste des documents cités.....</b>	<b>17</b>

### Avant-propos

Ce guide est élaboré pour préciser le découpage retenu pour les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

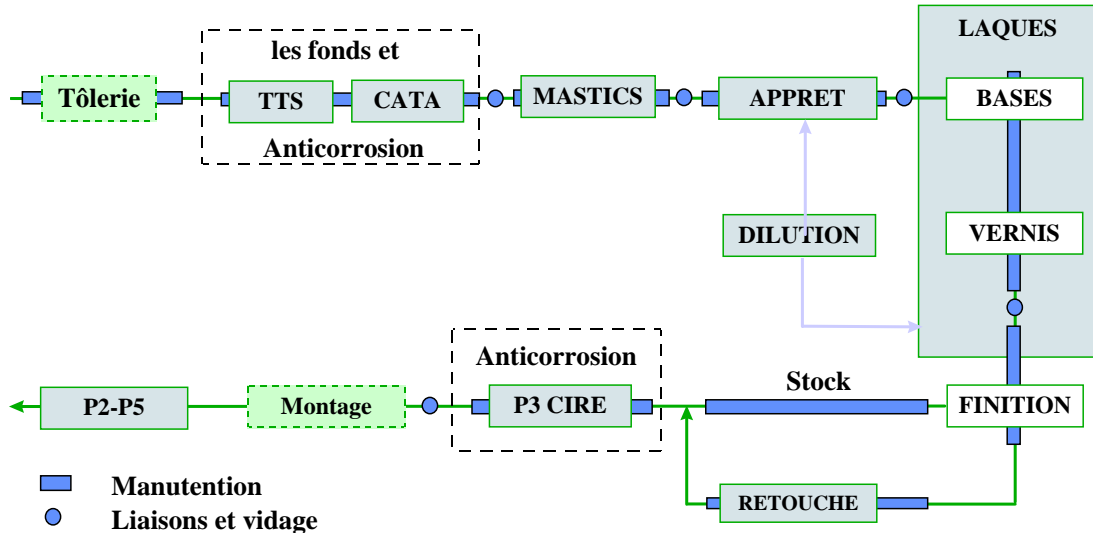
Il permet d'unifier les découpages sur l'ensemble des sites utilisant le Système d'Informations et Maintenance Opérationnelle Nomenclature "SIMON".

Ce document est utilisé lors des phases préparatoires pour la documentation du tableau de découpage.(TDI). Ce document complète la norme **EB15.14.000** en précisant les données propres au métier.

## 1 Glossaire des abréviations

TDI	:	Tableau de Découpage des Installations,
EFP	:	Ensemble Fonction Process,
FP	:	Fonction Process,
SFP	:	Sous Fonction Process,
OP	:	Opération Process,

## 2 Représentation synoptique des ensembles fonctionnels



## 3 Liste des ensembles fonction process

- Le découpage proposé dans les pages suivantes est défini d'après le synoptique avec les ensembles fonctionnels process suivants :

Ensembles fonction Process	Code
APPRETS	APP
CATA	CAT
CIRE P3	P3-
COMMUN TTS CATA	FON
CONTREMARQUES	CTM
DILUTION	DIL
FINITION	FIN
LAQUES	LAQ
MAINTENANCE	MTE
MANUTENTION RETOUR LUGE	MN
MASTICS	MAS
NETTOYAGE	NET
P2/P5	P25
RETOUCHE	RET
TRAITEMENT DES REJETS	TRE
TTS	TTS

- Les libellés utilisés sont définis sur 40 caractères.
- Le code ensemble fonction process est sur 3 caractères alphanumériques.
- Les autres codes fonctionnels utilisent 4 caractères alphanumériques.

## 4 TTS - CATA

EFP	FP	SFP	OP	Code
TTS/CATA				<b>FON</b>
	Manutention	Manutention aérienne Liaison atelier tôlerie -> Tunnel TTS Liaison TTS -> CATA Liaison Etuve CATA -> MASTIC Manutention au sol Luges		MN-- MNA- LTTT LTCA LCAM MNS- LU--
	Nettoyage			NET-
	Nettoyage des luges			NELU
		Cabine Nettoyage manuel Cuisson Stockage et distribution		CA-- NEMA CU-- STDI
	Process			PRO-
		Tunnelisation		TU--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
	Traitement des Effluents			TREF
		Process de régénération Collectage des effluents Traitement physico-chimique Traitement Biologique		PRRE COEF TRPC TRBI
	Distribution énergies et des fluides			DIEF
		Distribution Eau Industrielle (Froide) Distribution Eau Déminéralisée Distribution Eau chaude Distribution Electricité Distribution Air comprimé Distribution gaz Distribution vapeur		DIEI DIED DIEC DIEL DIAC DIGA DIVA
	Analyse			ANA-
		Laboratoire		LAB-
	Surveillance			SURV

## 5 TTS

EFP	FP	SFP	OP	Code
TTS				TTS
	Manutention			MN--
		Manutention aérienne		MNA-
	Process			PRO-
		Tunnelisation		TU--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
		Préparation		PR--
			Pré dégraissage	PRDE
			Dégraissage	DEG-
			Rinçage	RIN-
			Affinage	AF--
		Traitement		TR--
			Phosphatation	PH--
		Finition		FIN-
			Rinçage	RIN-
		Stockage et distribution		STDI
			Tension Actif et des produits alcalins	SDTA
			Produits de l'affineur	SDPA
			Produits de phosphatation et Accélérateur	SDPP
			Détartrage	DET-
		Collectage des effluents		COEF

## 6 CATA

EFP	FP	SFP	OP	Code
CATA				CAT
	Manutention			MN--
		Manutention aérienne Liaison CATA -> étuve Manutention au sol		MNA- LCET MNS-
	Process			PRO-
		Tunnelisation		TU--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Effluents	EFF-
		Application		AP--
			Trempé cataphorèse	TRCA
			Filtration	FIL-
			Ultra filtration	UFIL
		Rinçage		RIN-
		Collectage		COL-
			Effluents	EFF-
			Points bas	PBAS
		Préparation additif		PRAD
		Cuisson		CU--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
		Refroidissement		REF-
		Stockage et Distribution		STDI
			Distribution de l'eau chaude	DIEC
			Distribution de l'eau glacée	DIEG
			Stockage et distribution produit CATA	SDPC
		Contrôle qualité		CTRQ
	Station de Refroidissement			STRE
	Surveillance			SURV

## 7 Mastics

EFP	FP	SFP	OP	Code
Mastics				MAS
	Manutention			MN--
		Manutention aérienne		MNA-
		Manutention au sol		MNS-
	Nettoyage Process			NET- PRO-
		Tunnelisation		TU--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
		Cabine égrenage		CAEG
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
		Cabine sous caisse		CASC
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Applications manuelles		APM-
			Marouflage	MA--
			Pose d'obturateur	PO--
			Protection Anti gravillonnage sous caisse	PASC
			Etanchéité sous caisse	ETSC
			Soufflage sous caisse	SOSC
			Démarouflage et dépose d'obturateurs	DE--
			Etanchéité intérieure	ETIN
			Pose d'insonorisant (Iff)	PI--
			Application collage	APCO
			Application mastic sur sertis d'aspect	APMS
		Applications automatisées		APAU
			Protection Anti gravillonnage sous caisse	PASC
			Etanchéité sous caisse	ETSC
			Soufflage sous caisse	SOSC
			Démarouflage	DE--
			Etanchéité intérieure	ETIN
			Protection Anti gravillonnage bas volets	PABV
			Pose des Insonorisants (Iff)	PI--
			Etanchéité et soufflage sous caisse	ETSO
		Cuisson		CU--
		Refroidissement		REF-
		Stockage et distribution		STDI
			Traçage Produit	TRAP
			Stockage Produit	STP-
			Gavage	GA--
			Reprise	REP-
			Dépotage	DEP-
			Prototype	PROT
			Formation	FORM
			Stockage des insonorisants (IFF)	STIN



## 8 Apprêts

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Apprêts</b>				<b>APP</b>
	Manutention			MN--
		Manutention au sol		MNS-
		Liaison Apprêt -> Laque		LALA
	Nettoyage Process			NET-
		Cabines Préparation		PRO-
			Structure	CAP-
			Conditionnement	STR-
		Cabine Application		COND
			Structure	CAA-
			Conditionnement	STR-
			Traitement des rejets	COND
		Préparations Manuelles		TRRE
			Soufflage	PRM-
			Essuyage	SO--
			Ponçage	ES--
			Phosphatation	PON-
		Préparations Automatisées		PH--
			Soufflage	PRA-
			Flammage	SO--
		Applications Manuelles		FLA-
			Poste 1	APM-
			Poste 2	P001
			Poste n	P002
		Applications Automatisées		P00N
			Application 1	APAU
			Application 2	AP01
			Application n	AP02
		Cuisson		AP0N
		Refroidissement		CU--
				REF-

## 9 Laques, bases et vernis

EFP	FP	SFP	OP	Code
Laques				LAQ
	Manutention			MN--
		Manutention au sol Liaison laque - finition		MNS- LFFI
	Nettoyage Process			NET- PRO-
		Tunnelisation Cabine Préparation		TU-- CAP- STR-
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
		Cabine Application des bases		CAAB
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine Application des vernis		CAAV
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine Application des laques		CALA
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Pré séchage des bases		PSB- CU--
			Cuisson	CU--
			Refroidissement	REF-
		Préparations Manuelles		PRM- SO--
			Soufflage	SO--
			Essuyage	ES--
			Ponçage	PON-
			Phosphatation	PH--
		Préparations Automatisées		PRA- DP--
			Dépoussiérage	DP--
			Soufflage	SO--
		Applications Manuelles des bases		APMB
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Applications Automatisées des bases		APAB
			Application 1	AP01
			Application 2	AP02
			Application n	AP0N
		Applications Manuelles des vernis		APMV
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Applications Automatisées des vernis		APAV
			Application 1	AP01
			Application 2	AP02
			Application n	AP0N
		Cuisson Refroidissement Traitement des rejets		CU-- REF- TRRE

## 10 Finition

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Finition</b>				<b>FIN</b>
	Manutention	Manutention sol Liaisons finition -> Retouche Liaisons finition -> Cire		MN-- MNS- LFRE LFCI
	Nettoyage Process			NET- PRO-
		Contrôle qualité Cabine		<b>CTRQ</b> CA--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Applications Manuelles		APM-
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Applications Automatisées		APAU
			Application 1	AP01
			Application 2	AP02
			Application n	AP0N

## 11 Retouche

EFP	FP	SFP	OP	Code
Retouche				RET
	Manutention			MN--
		Manutention sol Liaisons Retouche -> Cire		MNS- LRCI
	Nettoyage Process			NET- PRO-
		Cabine		CA--
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine Préparation		CAP-
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine Application des laques		CAAL
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine application des bases		CAAB
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine application des vernis		CAAV
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine Poste fixe		CAPF
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine Préparation des peintures		CAPP
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Préparation manuelle		PRM-
			Ponçage	PON-
			Marouflage	MA--
		Applications Manuelles		APM-
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Finition		FIN-
			Démarouflage	DE--
		Soufflage		SO--
		Pré séchage des bases		PSB-
		Cuisson		CU--
		Refroidissement		REF-
		Traitement des Rejets		TRRE

## 12 Cire P3

EFP	FP	SFP	OP	Code
CIRE P3				P3-
	Manutention			MN--
		Manutention aérienne Manutention au sol Liaison Cire -> Montage		MNA- MNS- LCMO
	Nettoyage Process			NET- PRO-
		Cabine d'application	Général	GENE
			Structure	CAA- STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine 1 d'application Manuelle		CAA1
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine 2 d'application Automatisée		CAA2
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine 3 d'application		CAA3
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Préparation		PR--
			Marouflage	MA--
			Préchauffage	PRCH
		Applications Manuelles		APM-
			Pas 1	PA01
			Pas 2	PA02
			Pas n	PA0N
		Applications automatisées		APAU
			Pas 1	PA01
			Pas n	PA0N
		Cuisson Refroidissement Finition		CU-- REF- FIN-
			Pose des obturateurs	PO--
			Démarouflage	DE--
			Essuyage	ES--
			Pose de PU	POPU
		Contrôle qualité Stockage et distribution		CTRQ STDI
			Traçage	TRA-
			Gavage	GA--
			Reprise	REP-
			Stockage	ST--
			Dépotage	DEP-
			Distribution	DI--
			Inertage	INE-
			Régulation	REG-
			Conditionnement local	COND
		Traitement des Rejets Régulation		TRRE REG-

## 13 P2/P5

EFP	FP	SFP	OP	Code
P2/P5				P25
	Manutention			MN--
		Manutention au sol		MNS-
	Process			PRO-
		Cabine d'application P2		CAP2
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine d'application P5		CAP5
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Application P2 manuelle		AP2M
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Application P2 automatisée		AP2A
			Application 1	AP01
			Application 2	AP02
			Application n	AP0N
		Application P5 manuelle		AP5M
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Application P5 automatisée		AP5A
			Application 1	AP01
			Application 2	AP02
			Application n	AP0N
		Traitement des rejets		TRRE
		Stockage et distribution		STDI
			Distribution	DI--
			Stockage	ST--

## 14 Contremarque

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Contremarque</b>				<b>CTM</b>
	Manutention			MN--
		Manutention au sol		MNS-
	Nettoyage Process			NET-
		Cabine de préparation		PRO- CAPR
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Cabine d'application		CAA-
			Structure	STR-
			Conditionnement	COND
			Traitement des rejets	TRRE
		Préparation manuelle		PRM-
			Soufflage	SO--
			Essuyage	ES--
			Ponçage	PON-
			Phosphatation	PH--
		Applications Manuelles		APM-
			Poste 1	P001
			Poste 2	P002
			Poste n	P00N
		Applications Automatisées		APAU
			Application 1	AP01
			Application 2	AP02
			Application n	AP0N
		Cuisson		CU--

## 15 Dilution

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Dilution</b>				<b>DIL</b>
	Solvantée	Stockage et distribution		SOLV STDI
			Dépotage	DEP-
			Stockage	STR-
			Préparation	PR--
			Distribution	DI--
		Manutention Conditionnement Traitement des rejets		MN-- COND TRRE
	Hydrodiluable	Stockage et distribution		HYDR STDI
			Dépotage	DEP-
			Stockage	STR-
			Préparation	PR--
			Distribution	DI--
		Manutention Conditionnement Traitement des rejets		MN-- COND TRRE
	Surveillance Traitement des rejets Laboratoire			SURV TRRE LAB-

## 16 Manutention

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Manutention</b>				<b>MN-</b>
	Manutention au sol			MNS
	Manutention aérienne			MNA

## 17 Traitements des rejets

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Traitement des rejets</b>				<b>TRE</b>
	Air			AIR-
		Incinération Contrôle		INC- CTR-



## 18 Nettoyage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Nettoyage				NET

## 19 Maintenance

EFP	FP	SFP	OP	Code
Maintenance				MTE
	Vidéo surveillance			VISU
	Machine outils			MAOU
	Outillage			OUT-
	Vissage			VIS-
	Nettoyage			NET-
	Usinage			USI-
	Mesure			MES-
	Manutention			MN--
	Lubrification			LU--

## 20 Liste des documents cités

NOTE : Pour les documents non datés, la dernière version en vigueur s'applique

EB15.14.000 : TDI Tableau de découpage des installations. Présentation, Processus, Constitution